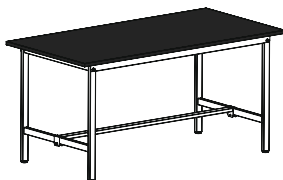


取扱説明書

YamaTec ワークテーブルLABシリーズ

耐薬品エコノミータイプ / 一般タイプ



この度はお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
この説明書は、本商品の組立て方と使用上の注意事項が記載してあります。正しく安全にお使いいただくためにも、この説明書をよくお読みになり、内容をご理解した上でご使用くださいますようお願いいたします。

梱包内容

ケミテクト天板(ブラック)
指紋レスメラミン天板(ブラウン) : どちらか1枚



取扱説明書 : 本票



組立方法

「ワークテーブル150シリーズ」の取扱説明書を参照ください。

耐薬品性能比較表

天板 薬品	硫酸97%	硫酸50%	塩酸35%	塩酸20%	硝酸60%	硝酸5%	過マンガン酸カリウム
ケミテクト	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○
メラミン	△	○	△	△	×	●	●
エッジ(共通)	×	●	○	○	●	○	△

天板 薬品	リン酸50%	酢酸60%	クエン酸30%	苛性ソーダ30%	アンモニア水28%	エチルアルコール	アセトン	ベンゼン
ケミテクト	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
メラミン	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
エッジ(共通)	○	●	◎	○	○	●	●	●

試験方法 薬品約0.2mlを試験板上に滴下し、時計皿で覆い室温で24時間放置した後、水で洗い落として試験板の変化を肉眼で観察

評価基準 ◎: 表面に異常がないもの、○: 僅かに跡が残っているもの、●: 浸食はないが色調や艶が変化したもの、△: 浸食したもの、×: 著しく浸食したもの

均等耐荷重

天板の耐荷重は脚部仕様により128kg～150kgの範囲で変化します。
詳しくは、「ワークテーブル150シリーズ」の取扱説明書を参照ください。
集中荷重でのご使用は耐荷重が半減しますのでご注意ください。

⚠ 天板に関する注意

作業台本体の注意事項は
「ワークテーブル150シリーズ」の取扱説明書を参照ください。

1. 高温となる熱源を天板の表面に直接当てないでください。
表面の変質や変色の原因になります。
2. ドライヤーやストーブなどの熱を天板の表面に直接当てないでください。
反りや変色の原因になります。
3. 天板の上で直接包丁やカッターなどを使用しないでください。
表面の傷の原因になります。
4. 皿や陶器などの裏面の粗い物を天板の上で滑らせることは避けてください。
表面の傷の原因になります。
5. 天板の上に硬い物を落としたり、ぶつけたりしないでください。
表面の傷やひび割れの原因になります。
6. 天板の表面に直接、釘やビスを打たないでください。
表面のひび割れの原因になります。もし打つ場合にはネジ径よりもやや大きい穴をあけてください。

天板のお手入れ方法

1. 天板の普段のお手入れは柔らかい布などで水拭きしてください。容易に取れない表面の汚れは、柔らかい布に中性洗剤をつけて拭き取った後、水拭きしてください。なお、水拭き後は必ず乾いた布で水分を除去してください。ナイロンたわしやスチールワール、研磨剤入り洗剤などは使用しないでください。
2. 頑固な油性の汚れはガラスクリーナー又はエチルアルコール(薬用アルコール)などで拭くか、メラミンフォーム(メラミンスポンジ)で水拭きしてください。メラミンフォームで特定の部位を擦り過ぎると艶の相違が生じる場合がありますので擦り過ぎに注意してください。
3. ヨードチンキなどの薬品や毛染め剤、漂白剤がついた場合には、すばやく除去してください。放置しておくと変色することがあります。
4. アセトンなど溶かす力の強いシンナーで汚れを拭くとかえって汚れは落ちにくくなります。

品質表示

主な部品材質 天板/表面材…ケミテクト(特殊アクリル系樹脂)
メラミン
芯材…パーチクルボード
エッジ…PP
本体/スチール

(検) 本商品は自主検査に合格しております
商品改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。

表示者

 山金工業株式会社

お客様ご相談窓口 TEL: 06-6974-8511
FAX: 06-6972-7104
URL: <http://www.yamakin-kougyou.co.jp/>

アフターサービスについて
ご不明な点や修理については、
お買い上げの販売店までご連絡ください。

このたびはお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
正しく安全にお使いいただくためにも、
この説明書をよくお読みになり、内容をご理解の上
お使いいただけますようお願い致します。

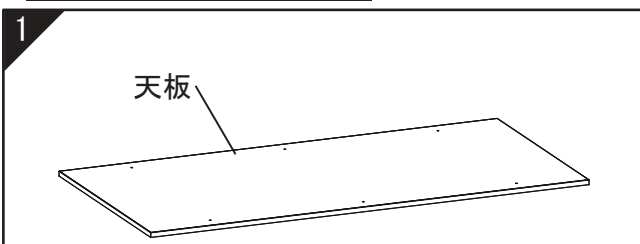


注意

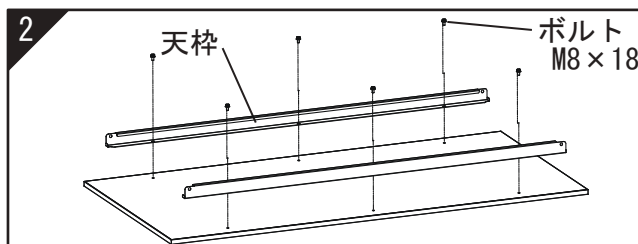
ボルト・ナット部は、多少固めに
しているため、仮止めから
ドライバーを使用してください。

組立方法

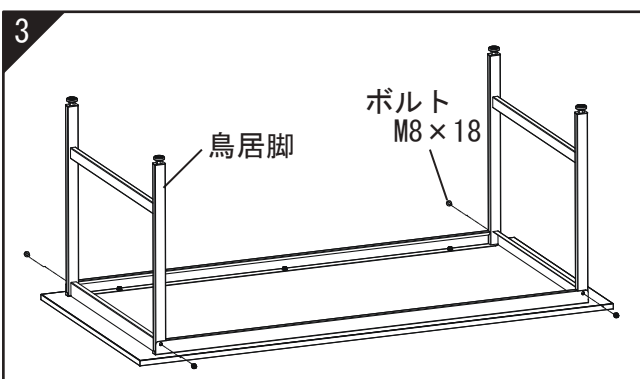
※組立てには、電動インパクトドライバーは使用しないでください。
締め込みが強いと、天板のナットが外れてしまう恐れがあります。



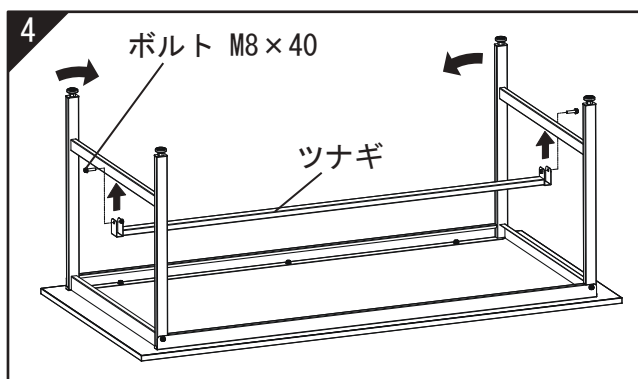
天板を裏返して置いてください。



天枠2本をボルトで仮止めします。
※天枠が動く程度の仮止めとしてください。
(天枠の位置決めは、一番最後になります。)

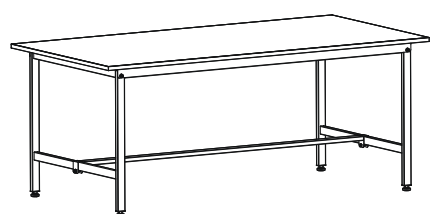


プラスドライバー(#3)又はスパナを用いて、
鳥居脚をボルトで固定します。
※鳥居脚と天枠の隙間がないように
しっかり締めてください。
(隙間があると、方法4で天枠が変形する
恐れがあります。)



鳥居脚を内側に寄せながら、ツナギを図のように
はめ込んでボルトで仮止めしてください。
※片側をはめ込んでから、ボルトを仮止めしてお
くと落下せずに寄せることができます。

完成



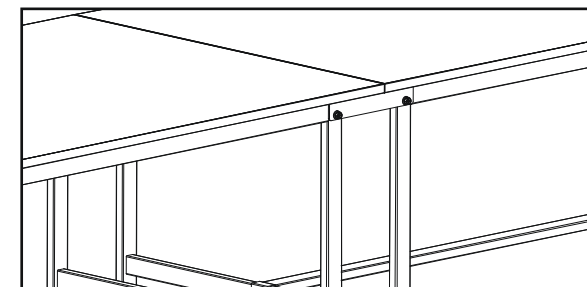
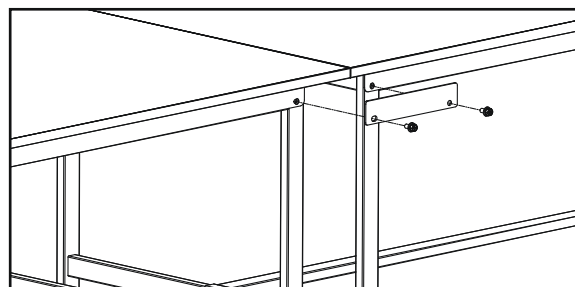
各ボルトを、ツナギ→鳥居脚と天枠→天板の
順にプラスドライバー(#3)又はスパナで
締めこんで完成です。

天板の均等耐荷重は 150kg まで

半面棚板の均等耐荷重は 50kg まで

集中荷重でのご使用では耐荷重が
半減しますのでご注意ください。

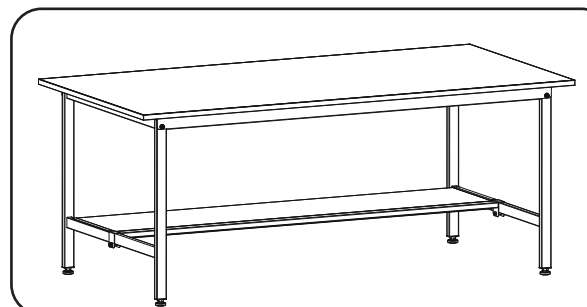
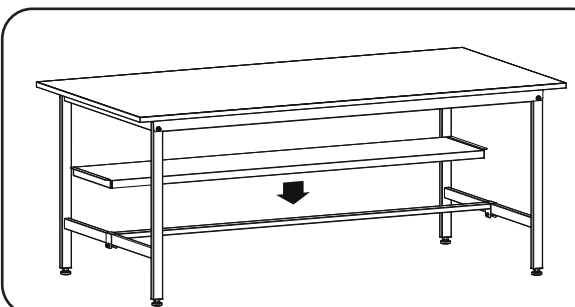
オプション 連結金具のセット方法



前後ともに鳥居脚を取り付けるボルトで共締めします。必ず2枚共セットしてください。

⚠ 注意 商品を移動する場合は、必ず連結金具を取り外してから移動してください。
連結したまま移動すると、連結金具や他の箇所に無理が掛かり破損する場合があります。

オプション 半面棚板のセット方法



半面棚板をはめ込めばセット完了です。

⚠ 注意

- 表示されている均等耐荷重以上のものを載せないでください。商品の破損により怪我をする事があります。
- 商品の上に乗ったり、腰を掛けたりしないでください。転倒して怪我をする事があります。
- 床に傾斜や段差のある場所や、不安定な場所では使用しないでください。転倒して怪我をする事があります。
- 溶接外れやボルト・アジャスターの欠落など、異常を発見した時は直ちに使用を中止して、お買い上げの販売店にご相談ください。
そのまま使用されますと、商品の破損により怪我をする事があります。
- この商品を他の人が使用する時は、この取扱説明書をよく読んでから使用するようにご指導ください。

末永くご使用頂くために

- この商品は屋内用です。屋外でのご使用や水濡れは、故障やさび・変色の原因となります。
- 商品のお手入れについて
 - 日常のお手入れは乾いた柔らかい布で乾拭きしてください。
 - 汚れが著しい場合は、薄めた中性洗剤につけた布をかたく絞って拭いてください。
磨き粉・タワシ・ベンジン・シンナー・ガソリン・石油・酸類・化学雑巾などは塗装面をいためることがありますので
ご使用にならないでください。

品質表示

主な部品材質 天板／表面材…①メラミン含浸シート ②塩ビシート ③ペルタッチ(特殊
アクリル樹脂)

芯材 …①③パーティクルボード
②パーティクルボード・ペーパーコア

エッジ …①②③ABS樹脂

本体／スチール

表示者 山金工業 株式会社

お客様ご相談窓口 TEL:06-6974-8511、FAX:06-6972-7104

URL: <http://www.yamakin-kougyou.co.jp/>

Ⓔ 本商品は自主検査に合格しております。

商品改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。

アフターサービスについて

ご不明な点や修理については、
お買い上げの販売店まで
ご連絡ください。